

润英联（中国）有限公司

自行监测方案

企业名称：润英联（中国）有限公司

编制时间：2022年1月



目 录

一、企业概况	1
二、企业自行监测开展情况说明	2
三、监测方案	3
(一) 废气监测方案	3
(二) 废水监测方案	4
(三) 噪声监测方案	5
(四) 土壤及地下水	6
四、监测点位置图	6
五、质量控制措施	7
六、信息记录和报告	8
七、自行监测信息公布	9

8.9.7

一、企业概况

(一) 基本情况

润英联（中国）有限公司位于江苏扬子江国际化学工业园东新路1号，年产10万吨润滑油复合添加剂，其中包括轿车发动机润滑油添加剂（PCMO）3.8万吨、重型柴油发动机润滑油添加剂（HDDI）6.2万吨。

表1 主要工程一览表

序号	类别	构筑物名称	序号	类别	构筑物名称
1	主体工程	常规产品生产车间	12	贮运工程	常规料卸桶站
2		FCT产品生产车间	13		FCT料卸桶站
3	公用工程	消防水站和空压站	14		仓库
4		循环水站	15		全厂罐区
5		供氮站	16		危险品库
6	辅助工程	综合楼	17		事故池
7		控制室	18		雨水提升泵站
8		维修车间	19		危废暂存场
9		BLC加热站	20		废水处理装置（隔油池）
10	贮运工程	产品装车站			
11		液体原料卸车站			

(二) 工艺流程

公司生产工艺为单纯的混合分装，不涉及化学反应。

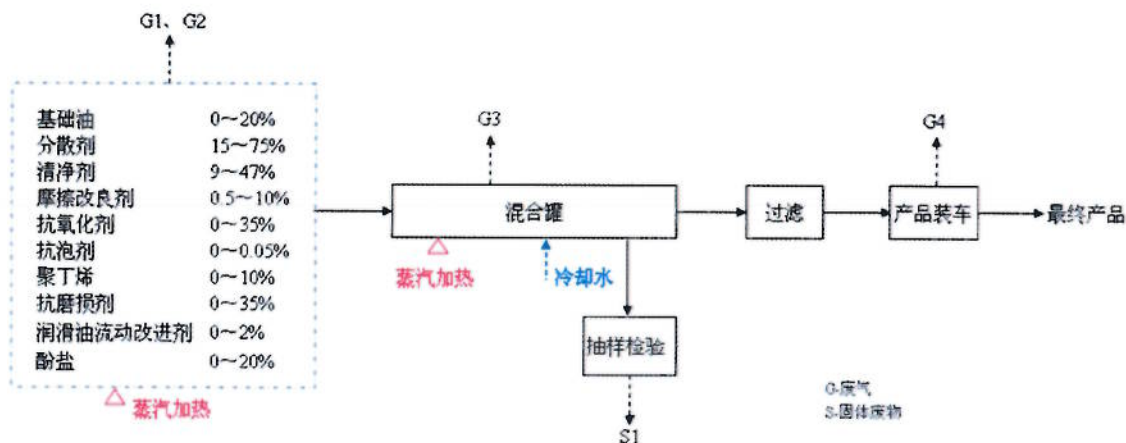


图1 本项目工艺流程及产污环节图

根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)的要求,公司根据实际生产情况,查清本单位的污染源、污染物指标及潜在的环境影响,制定了本公司环境自行监测方案。

(三) 排污情况

(1) 废气

原料储存过程中,罐区会有少量的大、小呼吸气排放,部分储罐采用氮封,可进一步减少废气排放;

生产过程中,仅涉及搅拌、混合,没有有组织废气排放,因此本项目不设排气筒;因混合罐是有呼吸阀,部分原料需用蒸汽间接加热到 70-100°C,因此会有少量无组织废气排放。

主要污染物为挥发性有机物、酚类、臭气浓度,其中挥发性有机物以非甲烷总烃计。

(2) 废水

本项目生产过程中不使用水,仅用到蒸汽和间接的冷却水,蒸汽冷凝水和冷却水作为清下水排放;设备均用基础油清洗,清洗后的废油作危废处置;生产区的地面主要用抹布擦拭,定期不涉及地面冲洗水;厂内的其他废水还包括检验室废水、生活污水、初期雨水。废水经厂区废水处理站处理后,排入园区胜科污水处理厂。根据排污单位自行监测指南的要求,企业在废水总排口和雨水排口设置 COD 在线监测仪。

(3) 噪声

本项目主要噪声源有搅拌机、空压机、各类泵。

(4) 固体废物

本项目生产过程中主要产生的固体废物检验室操作过程中的少量样品(S1)和容器等检验室垃圾,以及废弃的滤袋、废桶、生产过程中收集的废油、清洗设备的废油、废抹布和生活垃圾。

二、企业自行监测开展情况说明

公司自行监测手段采用手动监测+自动监测相结合,开展自动监测的项目有废水和清下水中的 COD 和流量,其他未开展自动监测的项目均采用手动监测,手动监测委托具有检测资质的第三方公司进行检测。

三、监测方案

(一) 废气监测方案

1、废气无组织监测点位、监测项目及监测频次见下表：

表 1 废气监测内容一览表

类型	监测项目	监测点位	监测频次	监测方式	自动监测是否联网
废气无组织排放	非甲烷总烃	厂界	1次/半年	手动监测	/
	酚类		1次/半年	手动监测	/
	臭气浓度		1次/半年	手动监测	/
	非甲烷总烃	储罐周边	1次/半年	手动监测	/

项目排放污染物为挥发性有机物、酚类、臭气浓度，其中挥发性有机物以非甲烷总烃计。

2、废气无组织排放监测方法及依据情况见下表：

表 2 废气有组织排放监测方法及依据一览表

序号	监测项目	监测方法及依据
1	非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T 38-1999
2	酚类	固定污染源排气中酚类化合物的测定 4-氨基安替比林分光光度法 HJ/T 32-1999
3	臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB T 14675-1993

3、废气无组织排放监测结果执行标准见下表：

表 3 废气有组织排放监测结果执行标准（厂界）

类型	序号	监测项目	执行标准限值	执行标准
废气无组织排放	1	非甲烷总烃	4.0mg/Nm ³	化学工业挥发性有机物排放标准 DB 32/3151-2016
	2	酚类	0.02mg/Nm ³	
	3	臭气浓度	20 倍	

表 4 废气有组织排放监测结果执行标准（厂内）

序号	污染物	特别排放限值	限值含义	标准来源
1	非甲烷总烃	6 mg/m ³	监控点处 1h 平均浓度值	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）
2		20 mg/m ³	监控点处任意一次浓度值	

(二) 废水监测方案

1、废水监测项目及监测频次见下表：

表 5 废水污染源监测内容一览表

类型	排放源	监测项目	监测点位	监测频次	监测方式
污水	厂区废水总排口	总磷(以P计)	厂区废水总排口 WS-092601284	1次/年	手动监测
		悬浮物		1次/年	手动监测
		pH值		1次/半年	手动监测
		氨氮(NH ₃ -N)		1次/半年	手动监测
		石油类		1次/年	手动监测
		总氮		1次/年	手动监测
		化学需氧量		自动监测	自动监测故障时应采用手工监测，自动监测故障时应采用手工监测，每天不少于4次，间隔不得超过6小时
		五日生化需氧量		1次/半年	手动监测
		流量		自动监测	自动监测故障时应采用手工监测，自动监测故障时应采用手工监测，每天不少于4次，间隔不得超过6小时
	雨水、循环水系统排污水	雨水、循环水系统排污水	化学需氧量	雨水排放口 YS001	自动监测
悬浮物			1次/月 (如监测一年无异常情况，监测频次改为按季度监测)		手动监测

2、废水污染物监测方法及依据情况见下表：

表 6 废水污染源监测方法及依据一览表

序号	排放口	监测项目	监测方法及依据
1	厂区废水总排口 WS-092601284	总磷(以P计)	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989
2		悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989
3		pH值	水质 pH值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986
4		氨氮(NH ₃ -N)	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
5		石油类	水质 石油类和动植物油油的测定 红外光度法 GB/T 16488-1996
6		化学需氧量	自动监测：在线监测仪

			手动监测：水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
7		总氮	水质 总氮的测定 气相分子吸收光谱法 HJ/T 199-2005
8		五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法
9		流量	自动监测：在线监测仪
10	雨水排放口 YS001	化学需氧量	自动监测：在线监测仪
11		悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989

3、废水污染物监测结果评价标准见下表。

表 7 废水污染物排放执行标准

排放口	序号	污染物名称	执行标准限值	执行标准
厂区废水总排口 WS-092601 284	1	总磷 (以 P 计)	2mg/L	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 及胜科污水处理厂接管标准
	2	悬浮物	250mg/L	
	3	pH 值	6-9	
	4	氨氮 (NH ₃ -N)	25mg/L	
	5	石油类	20mg/L	
	6	化学需氧量	500mg/L	
	7	总氮	50 mg/L	
	8	五日生化需氧量	300 mg/L	

(三) 噪声监测方案

1、厂界噪声监测内容见下表：

表 8 厂界噪声监测频次一览表

类型	监测点位	监测频次
厂界噪声	Z1	1 次/半年
	Z2	1 次/半年
	Z3	1 次/半年
	Z4	1 次/半年

2、厂界噪声评价标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

表 9 噪声执行标准

声环境功能区类别	生产时段		厂界噪声排放限值	
	昼间	夜间	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)
3 类	06 时-22 时	22 时-06 时	65	55

(四) 土壤及地下水

1、采样位置

表 10 点位位置

序号	编号	位置
1	S1/GW1	在雨水提升泵及污水管线附近（地下水流向下游侧）布设土壤及地下水点位
2	S3/GW3	在车间东侧的 FCT 产品生产车间、FCT 料卸桶站之间的位置布设 S3/GW3 点位
3	S2/GW2	原料装卸区及原料储罐东北侧（地下水下游方向）约 2m 处布设土壤及地下水采样点
4	S4/GW4	在原料仓库东南角（地下水下游方向）布设 S4/GW4 点位
5	S5/GW5	在危废仓库与危险化学品仓库中间北部布设 S5/GW5 点位
6	S6	在常规料卸桶站、常规产品生产车间之间的位置
7	S7/GW6	对照点，布设于厂区西南角，位于厂区地下水流向上游处，该点位处目前为空地，历史上未进行过其他工业用途

2、采样深度

土壤样品：采样深度为表层（0-1m）。

地下水样品：地下水位线以下 0.5m。

3、检测频次

每年 1 次。

4、参照标准

《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）。

《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）IV类水质标准。

四、监测点位置图

公司自行监测点位见下图：

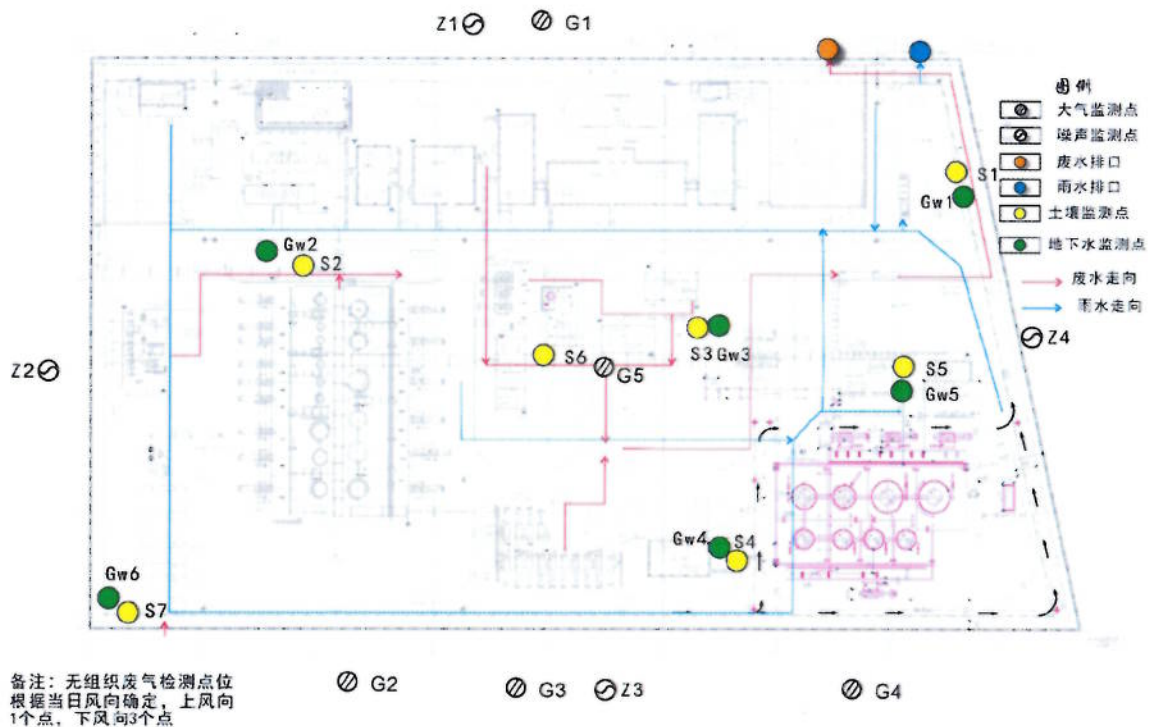


图 2 厂区平面布置及监测点位分布图

五、质量控制措施

1.公司已按照环境监测技术规范 and 自动监控技术规范的要求安装了自动监测设备，并与环保部门联网。为保证自动监测运行和维护质量，公司委托专业运维公司对自动监测设备进行日常运行维护，定期进行比对监测，进一步完善自动监测设备运行管理工作和质量管理制度。

2.手工监测全部委托第三方有资质公司，公司专人定期审查检测公司资质能力，确保满足污染物检测要求。

3.废气监测实行全过程的质量保证，无组织排放源监测技术要求按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55）、《空气和废气监测质量保证手册》等相关规范进行。采样仪器逐台进行气密性检查、流量校准。

4.废水监测实行全过程的质量保证，技术要求按《水质采样技术指导》（HJ494）、《水质采样方案设计技术规定》（HJ495）、《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T 91）与《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/373）等相关规范进

行。

5.噪声监测按照相应噪声监测技术规范进行。

6.实验室各种计量仪器按规定进行定期检定，需要控制温度、湿度条件的仪器配备相应设备，并进行有效测量。分析人员接样后在样品的保存期限内进行分析，做好原始记录，并进行数据处理和有效核准。未检出样品给出实验室使用分析方法的最低检出浓度。

7.所有监测数据、记录经过监测分析人员、质控负责人和项目负责人三级审核，经过校对、校核，最后由技术总负责人审定。

六、信息记录和报告

(一)信息记录

1.手工监测的记录和自动监测运维记录按照《排污单位自行监测技术指南 总则》执行。

(1)手工监测的记录：应当定期记录开展手工监测的日期、时间、污染物排放口和监测点位、监测方法、监测仪器及型号、采样方法、监测结果等，并建立台账记录报告。

(2)自动监测运维记录：包括自动监测系统运行状况、系统辅助设备运行状况、系统校准、校验工作等；仪器说明书及相关标准规范中规定的其他检查项目；校准、维护保养、维修记录等。委托专业第三方公司运行维护。

2.监测数据整理与存档设计记录表格，对监测过程的关键信息予以记录、整理并存档，记录形式为电子版和纸版同时记录，保存时间不少于三年。

(二)信息报告

每年年底编写第二年的自行监测方案。自行监测方案包含以下内容：

- 1、监测方案的调整变化情况及变更原因；
- 2、企业及各主要生产设施运行情况，各监测点、各监测指标全年监测次数、监测结果；
- 3、自行监测开展的其他情况说明；
- 4、实现达标排放所采取的主要措施。

(三)应急报告

- 1、当监测结果出现超标，我公司对超标的项目增加监测频次，并检查超标原因。
- 2、若短期内无法实现稳定达标排放的，公司应向环保主管部门提交事故分析报告，说明事故发生的原因，采取减轻或防止污染的措施，以及今后的预防及改进措施。

七、自行监测信息公开

（一）公布方式

自行监测信息在润英联（中国）有限公司网站（网址：<https://www.infineum.com/zh/>）进行公开。

（二）公布内容

1、基础信息，包括单位名称、组织机构代码、法定代表人、生产地址、联系方式，以及生产经营和管理服务的主要内容、产品及规模；

2、排污信息，包括主要污染物及特征污染物的名称、排放方式、排放口数量和分布情况、排放浓度和总量、超标情况，以及执行的污染物排放标准、核定的排放总量；

3、防治污染设施的建设和运行情况；

4、建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况；

5、公司自行监测方案；

6、未开展自行监测的原因；

7、自行监测年度报告；

8、突发环境事件应急预案。

（三）公布时限

每年上半年公布上年度自行监测年度报告。